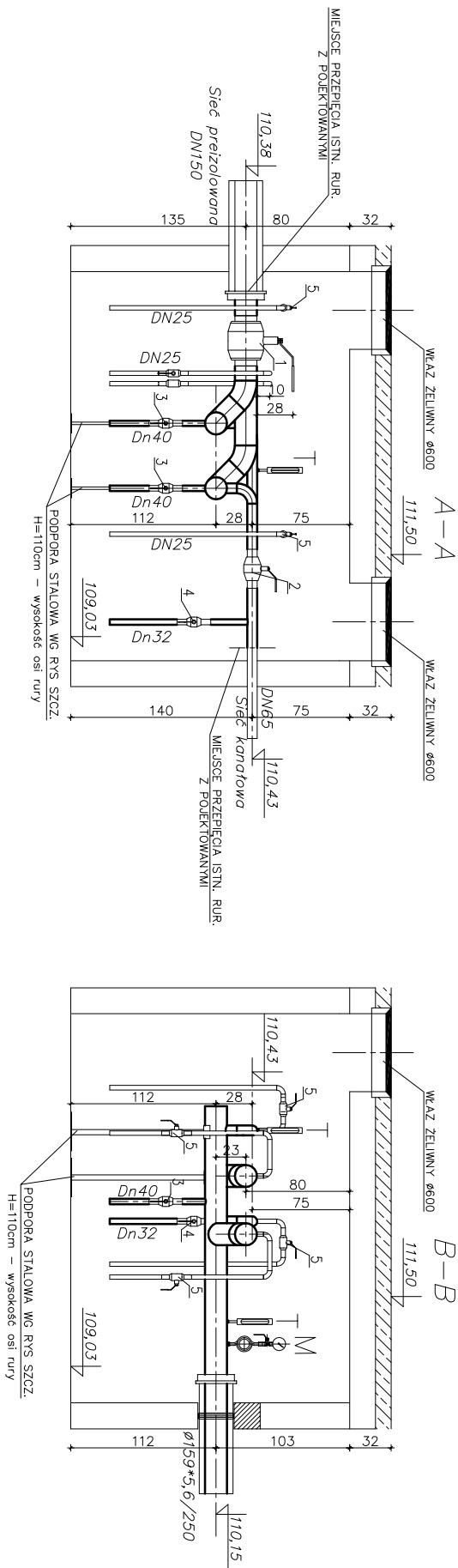


KOMORA K12.12

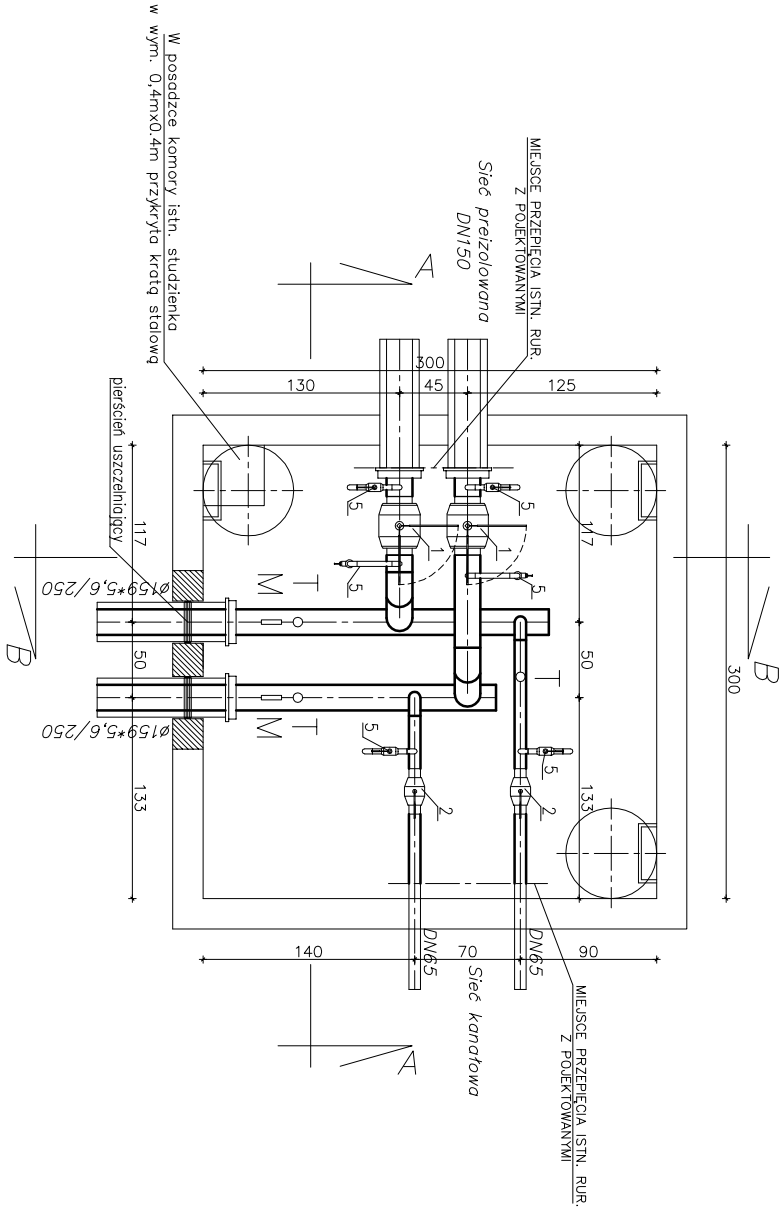


Ozn.	Ilość	Wyszczególnienie elementów projektowanych w komorze AK-105/1	Uwagi
1	2	Zawór kulowy z końcówkami do wspawania DN150	p=2.5MPa, Broen
2	2	Zawór kulowy z końcówkami do wspawania DN65	p=2.5MPa, Broen
3	2	Odprowadzenie DN40	p=2.5MPa
4	2	Odprowadzenie DN32	p=2.5MPa
5	6	Odpowietrzenie DN25	p=2.5MPa
M	2	Manometr	M60R/0-2.5MPa
T	3	Termometr	0-150M°C
	2	Podpora wg rys. szczegółowego	-
Rurociągi:			
		Rura stalowa czarna Ø159x4,5	7,0m
		Rura stalowa czarna Ø76,1x3,2	4,0m
		Rura stalowa czarna Ø44,5x3,0	2,0m
		Rura stalowa czarna Ø38x3,0	2,0m
		Rura stalowa czarna Ø33,7x3,2	10,0m

* ilość izolacji wg długości poszczególnych rurociągów

UWAGI:

- *Komora opracowana wg inwentaryzacji technicznej w terenie.
- *Przewody sieci wodnej wewnątrz komory zaizolować termicznie matami z wełny mineralnej np. Isover typ 7500 Alu
- * W komorze należy wykonać na nowo posadzkę której spadek wynosi 2% w kierunku studzienki sciekowej



PRZEBUDOWA SIECI CIEPŁEJ W RYPINIE

Nazwa rysunku:	Skala:	Nr rys.
KOMORA K12.12	1:50	Sc. 25

funkcja	imię i nazwisko	data	podpis
projektant	mgr inż. Waldemar Filipkowski upr. w zokr. sieci i inst. sonit. nr-Bt/119/83 i Bt/185/90	03.2011	
współpraca	mgr inż. Dariusz Romaniuk	03.2011	
sprawdzający	mgr inż. Jerzy Brynkiewicz upr. w zokr. sieci i inst. sonit. nr-Bt/121/83 i Bt/81/90	03.2011	

Rozpowszechnianie i powielanie niniejszej dokumentacji bez zgody posiadacza praw autorskich jest zabronione. Dz.U.1994, poz.83, Art.115-118. Copyright©P.P.H.U. JAWA. All rights reserved.