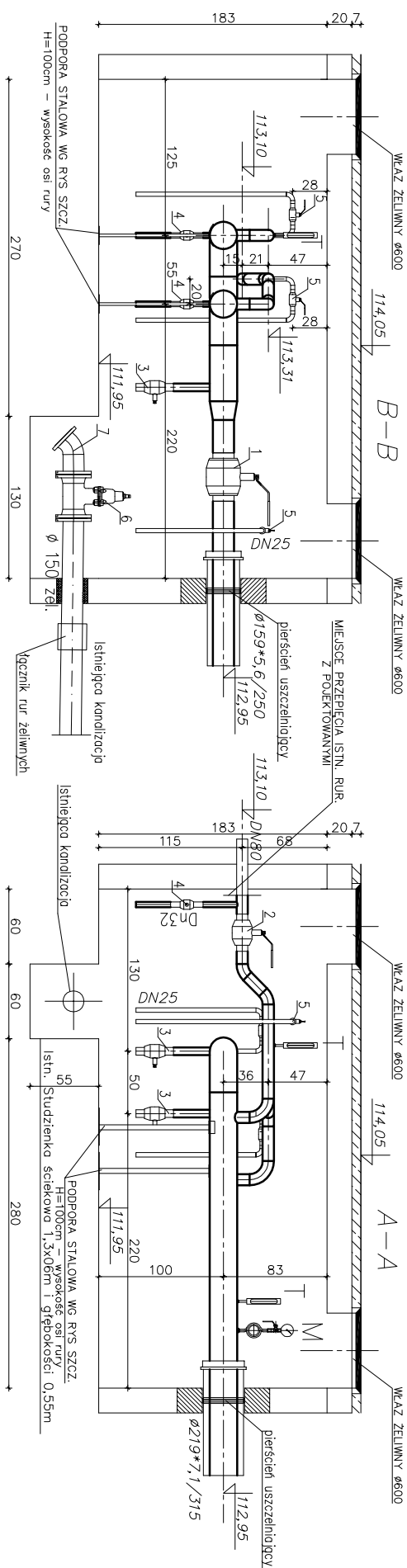


KOMORA K12.11



Ozn.	Ilość	Wyszczególnienie elementów projektowanych w komorze AK-105/1	Uwagi
1	2	Zawór kulowy z końcówkami do spawania DN150	p=2,5MPa, Broen
2	2	Zawór kulowy z końcówkami do spawania Dn80	p=2,5MPa, Broen
3	2	Odwodnienie DN50	p=2,5MPa
4	2	Odwodnienie DN32	p=2,5MPa
5	4	Odpowietrzenie DN25	p=2,5MPa
6	1	Zasuwa kohnierzowa Ø150	"Jefar"
7	1	Kolano żel. Ø150	-
8	2	Redukcja symetryczna stalowa 200/150	-
M	2	Monometr	M16OR/0-2,5MPa
T	3	Termometr	0-150MC
Ruociogai:			
		Ruro stalowa czarna Ø219,1x6,3	9,0m
		Ruro stalowa czarna Ø159x4,5	3,0m
		Ruro stalowa czarna Ø57x3,0	2,0m
		Ruro stalowa czarna Ø38x3,0	2,0m
		Ruro stalowa czarna Ø33,7x3,2	7,0m
		Ruro żeliwna Ø150	1,0m

* ilość izolacji wg długości poszczególnych rurociągów

UWAGI:

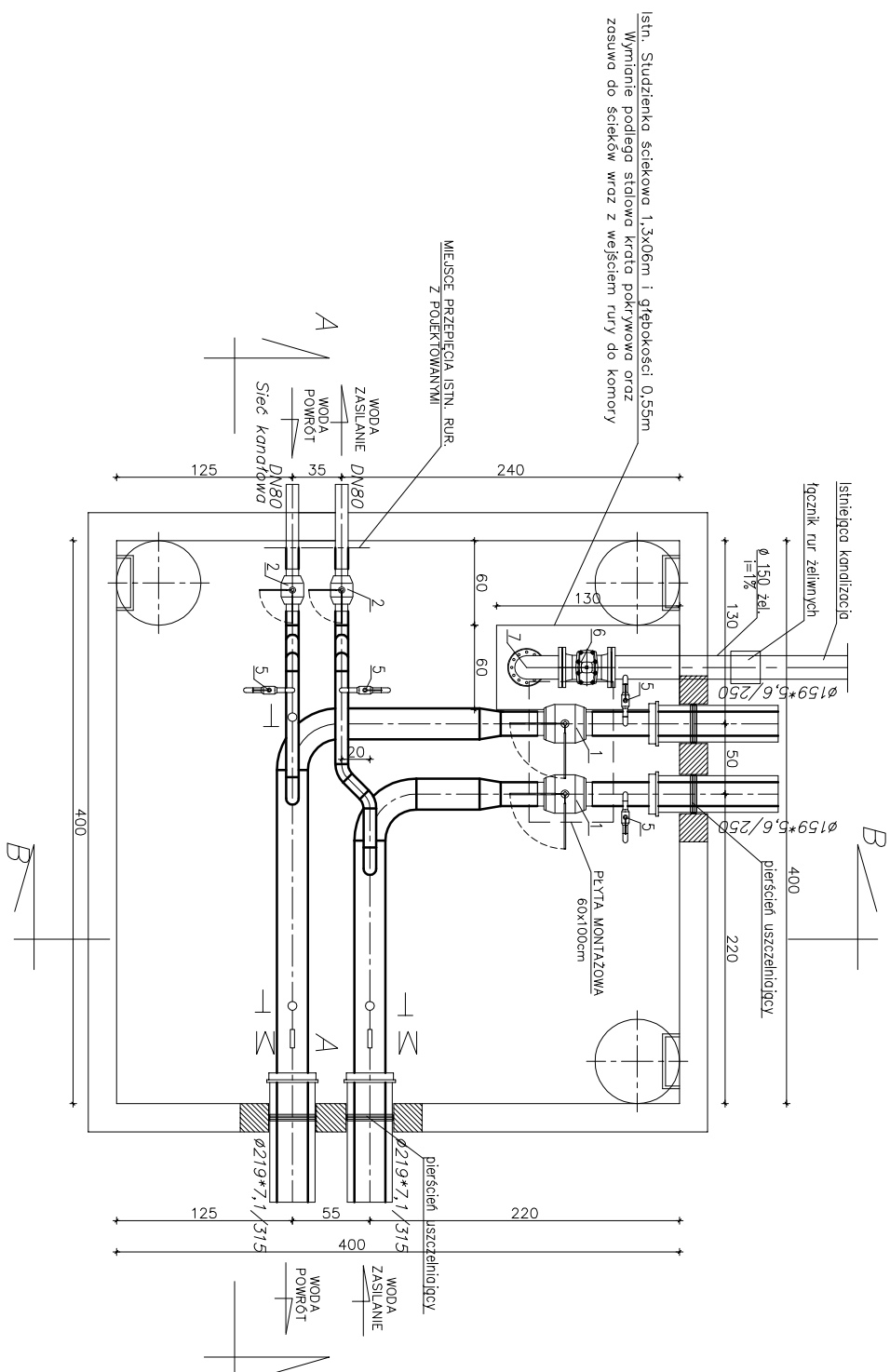
*Komora opracowana wg inwentaryzacji technicznej w


inwentaryzacji technicznej w terenie.

*Przewodny wewnątrz komory zaizolować termicznie

* W komarze należy wykonać na nowo posadzkę matami z wełny mineralnej np. Isover typ /300 Aliu

której spadek wynosi 2% w kierunku studzienki ściękowej



		PRZEBUDOWA SIECI CIEPŁEJ W RYPINIE		
Nazwa rysunku: KOMORA K12.11		Skala: 1:50	Nr rys. Sc.24	
funkcja	imię i nazwisko	data	podpis	
projektant	mgr inż. Waldemar Filipkowski upr. w zokr. sieci i inst. sanit. nr.Bt/119/83 i Bt/185/90	03.2011		
współpraca	mgr inż. Dariusz Romanik	03.2011		
sprawdzający	mgr inż. Jerzy Brynkiewicz upr. w zokr. sieci i inst. sanit. nr.Bt/121/83 i Bt/81/90	03.2011		
Rozporozczeniome i powielonle niniejszej dokumentacji bez zgody posiadacza praw autorskich jest zabronione. DZ.U.1994, poz.83, Art.115-118. Copyright©P.P.H.U. JAWA. All rights reserved.				